

Kurzzeichen nach AWF 310 A01.001		AWF[®] Maschinenkarte für Normal-Drehmaschine						Inventar-Nr. [Redacted]	
Grunddaten 00	Benennung CNC-Drehmaschine		Baujahr 1987		Masch.-Gruppe		Kostenstelle		
	Typ WNC500Sx1000 AMT		Liefer-Tag		Bestell-Nr.		Internes Kennzeichen		
	Hersteller VOEST-ALPINE AG		Liefer-Nr.		Inbetriebn.		Standort		
	Fabrik-Nr. [Redacted]		Anschaffungskosten		DM		[Redacted]		
Technische Daten					Zubehör/Sondereinrichtungen		Besonders geeignet für		
Arbeitsbereich					Futter 3 KTNCV 250		[Redacted]		
Spitzenhöhe - mm max. Drehlänge 1225 mm max. Umlauf-Ø üb. Bett 540 mm max. Umlauf-Ø üb. Planschlitten 450 mm max. Umlauf-Ø in der Kröpfung - mm Länge der Kröpfung vor Planscheibe - mm max. Werkstückgewicht 1250 kg					Futter 2 KTN 250 Spanndorn T-MTP-7 Bohr-Fräseinrichtung Lünette SLK 30-180 Werkzeugvermessung		[Redacted]		
Arbeitsspindel					Lichtbild und Grundflächenmaße		[Redacted]		
Spindelkopf nach DIN 55026 Spindel-Ø i. vord. Lager 120 mm Planscheiben-Ø - mm max. Drehmoment 1000 Nm					Größe 8 Spindelbohrung 77 mm max. Futter-Ø 250 mm		Innerkegel -		
Support Werkzeugsystem VDI3425 B1-2 Anzahl der Bettschlitten 1 Längshub 1970					Heißelquerschnitt Ø 40 Anzahl der Planschlitten 2 Planhub 305/395		[Redacted]		
Pinolenregel MK5 max. Pinolenhub von Hand/selbsttätig /g 125 mm max. Reitstockverschiebung von Hand/selbsttätig /g 1390 mm					Pinolen-Ø 100 mm		[Redacted]		
Zeichnungs-Nr.					Fundamentplan-Nr. 106602/01		Stromlaufplan-Nr. siehe BHB		

est.-Nr. AWF 3003 Nachdruck verboten (6.85) © 1980 by Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V., Eschborn Beuth-Verlag GmbH, Berlin 30

Maße/Gewicht		Flächenbedarf L 10,3m x B *3,9 m		Höhe *5,7 m		Gewicht 12000 kg		Ausgestellt: Tag 870615 Name: Beyer	
Antrieb		Gesamtanschlußwert 90 kVA		Gesamtleistungsbedarf		kW		Spannung 3 x 380 V	
Motor für		Hersteller		Type/Nr.		Motor-Inv.-Nr.		Bauform n. DIN 42950	
Hautantrieb		Siemens		1GG5166		Leistung 37,5 kW		Strom A	
Vorschubantr. Z		Siemens		1HU3078		Drehzahl 14 1/min		Schutzart	
Vorschubantr. X/E		Siemens		1HU3076		Drehzahl 10 1/min		Schutzart	
Achse		Siemens		1HU3070		Drehzahl 3,2 1/min		Schutzart	
Fräsantrieb		Baumüller		fGNFF100SV		Drehzahl 7,0 1/min		Schutzart	
Vorschubantr. Y		Siemens		1HU3056		Drehzahl 4,5 1/min		Schutzart	
Vorschubgeschwindigkeit					Zerspanwerte				
Längsschlitten min/max 1 /g 5000 mm/min					für St 80 für GG 20 bei Schnittgeschwindigkeit				
Planschlitten min/max 1 /g 5000 mm/min					max. Spanquerschnitt 6,3 /g mm ² m/min				
Eilgang: 10 /g plan 10 m/min					Betriebsstoffbedarf				
Vorschubkraft: 12000 N /g plan 8000 N					Kühlmittel dm ³ /h bar				
Gewindesteigungen min/max					Angaben zum Umweltschutz				
metrisch /g Steigung in mm					Lärmpegel 80 dB(A)				
Whitworth /g Gänge/Zoll					Emissionswerte				
Modul /g Steigung in Modul					Bemerkungen				
Spindeldrehzahlen in 1/min					* gilt für Gesamtanlage ** gilt für Drehmaschine				
Getriebestufe		Drehzahlbereich		Anzahl der Stufen		Stufensprung		[Redacted]	
I		von 25 bis 1000		2		4		[Redacted]	
II		von 100 bis 4000		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]	
III		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]	
si / von		bis		[Redacted]		U/min		[Redacted]	

g = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik