

# Feruglio Gino

Gebrauchte Werkzeugmaschinen  
Used Machine Tools



5580 Tamsweg ( Salzburg )

Austria – Europe

e –mail : [fe.gi.office@sbq.at](mailto:fe.gi.office@sbq.at)

e-mail : [fe.gi.agentur@sbq.at](mailto:fe.gi.agentur@sbq.at)

Tel. ( +43 ) 06476 / 20577

Fax. ( +43 ) 06476 / 20577

Gsm (+43) 0664 / 3358913

Gsm. (+43) 0676 / 3703067

[www.fe.gi.maschinen.sbg.at](http://www.fe.gi.maschinen.sbg.at)

## Burkhardt + Weber Horizontalen Bearbeitungszentrums mod. MC 120

Technische Daten:

Leistung 45kW

Drehzahlbereich 20-4000 min-1

Max. Drehmoment 143 Nm

2 Getriebestufen

Direkte Drehzahlprogrammierung

Vorderer Lagerdurchmesser Arbeitsspindel 130 mm

Max. Drehmoment Arbeitsspindel bei 100% ED = 2150 Nm

Vorschubbereich x/ y/ z = 15000 mm/min

Verfahrwege x/y/z = 2000/1600/1200 mm

Werkzeugaufnahme SK50

Werkzeugspannung DIN 69872-28

Werkzeug Spannkraft 40000 N

2 Paletten: 2300x1600 mm und 1250x1000 mm mit Paletten Wechseleinrichtung  
Paletten Wechselzeit 70 s

B-Achse: 360x 1° Teilung

Max. Belastung 5000 kg

Max. Tangentialmoment 50000 Nm

Max. Kippmoment 40000 Nm

Systemdruck Hydraulik 60 bar, 250l Inhalt, Ölsorte HLP 46 Systemdruck

Pneumatik 4 bar, Verbrauch 6 Nm<sup>3</sup>/h

Druck Innenkühlung 20 bar (Außen 8 bar)

Papierbandfilter für Kühlmittel

Werkzeugwechselregal (~98 Werkzeuge)

Werkzeug Durchmesser normal 125 mm, max. 350 mm

Werkzeuglänge max. 700 mm

Werkzeuggewicht max. 40 kg

Werkzeugadapter DIN69871-A 50

Steuerung: Siemens Sinumerik 850 M

Renishaw 3D-Taster mit Infrarotsensor

Kratzband Späneförderer, Abwurfhöhe 1200 mm  
Ölkühler, Vollumhausung

Gewicht 44000kg

Baujahr 1989

Aufstellfläche 9000 x 7000 mm Höhe ~5000 mm

Umfangreiche Dokumentationen sind vorhanden

**Die Gleitplatten für die Führungsbahnen in Z - Richtung sind ausgeschlagen. Hier besteht Reparaturbedarf.**

**Die Kugelrollspindel für den z-Achsenantrieb ist neuwertig.**