

2.1 Technische Daten

Arbeitsbereich

Spitzenhöhe	175 mm
max. Werkzeugdurchmesser	250 mm

Schleiftisch

Längsweg X-Achse	500 mm
Hub motorisch über Kugelgewindespindel	
Tischgeschwindigkeit stufenlos regelbar	0-10 m/min
Nutzbare Tischfläche	980 x 150 mm

Schleifkopf

Querhub Z-Achse	300 mm
Antrieb über Kugelgewindespindel	
Höhenhub Y-Achse	250 mm
Antrieb über Kugelgewindespindel	

Revolverschleifkopf B-Achse

Verdrehgeschwindigkeit	180°/sek.
Spindeldrehzahlen stufenlos U/min	2000-8000 1/min
1 Schleifspindel I/II (Plankegel)	Ø 80 mm
1 Schleifspindel III (beidseitiger Plankegel)	Ø 80 mm

Werkstückträger A-Achse

Teilgenauigkeit	± 15°
(Summenteilungsfehler bei D=100)	8 µm
Aufnahme	ISO 50
max. Drehzahl	40 1/min.

Antriebsleistung: KW

Schleifspindel	15 kW
Tischantrieb X-Achse	1,5 kW
Werkstückträger A-Achse	1,5 kW
Querschleifen Z-Achse	1,5 kW
Schleifkopfsäule Y-Achse	1,5 kW
Schleifkopfdrehung B-Achse	1,5 kW