

Feruglio Gino

Gebrauchte Werkzeugmaschinen
Used Machine Tools



5580 Tamsweg (Salzburg)
Austria – Europe
e –mail : fe.gi.office@sbg.at
e-mail : fe.gi.agentur@sbg.at

Tel. (+43) 06476 / 20577
Fax. (+43) 06476 / 20577
Gsm (+43) 0664 / 3358913
Gsm. (+43) 0676 / 3703067

www.fe.gi.maschinen.sbg.at

OKUMA-CNC-Drehmaschine, Modell Twinstar

Type----- **LT200-MY**
 Baujahr----- **12/2007**
 Inbetriebnahme----- **04/2008**
 Ursprungsland ----- **Japan**
Arbeitsbereich:
 Drehbereich bis ----- 210 mm Ø
 Schwingdurchmesser über Querschlitzen/Bett ----- 400 mm Ø
 Verfahrweg X-Achse oberer/unterer Revolver ----- 192 mm
 Verfahrweg Z-Achse oberer/unterer Revolver ----- 700 mm
 Abstand zwischen Spindelnasen ----- 960 mm
Hauptspindel links und rechts:
 Futterdurchmesser normal/Option ----- 170/200 mm Ø
 Spindeldurchmesser Vorderlager normal/Opton----- 80/100 mm Ø
 Spindelbohrung ----- 76/62 mm Ø
 Spindelnase normal/Option ----- 140 mm Ø/ASA-A2 DIN 55026 Gr. 6
Hauptantrieb links und rechts:
 Motorspindel (Hohlwellenmotor), frequenz geregelt
 Leistung (60 % ED) ----- 11/11/11 kW
 Drehzahl normal/Option----- 50 – 6.000/50 – 4500/50 – 4500 min⁻¹
 Drehzahlstufen, Anzahl ----- 2/2/2
Vorschubantriebe:
 Drehstrommotore, digital geregelt
 Vorschubbereich X/Z ----- 0 - 1.000 mm/U
 Eilgang X/Z/W/Y (Option) ----- 30.000/40.000/32.000/15.000 mm/min
Werkzeugträger:
 2 CNC-Revolver
 Stationen, System DIN 69880, Ø 30 x 55 mm, Anzahl----- 12 + 12 = 24
 Indexierzeit Station zu Station----- 0,3 sec
 Abmessungen: Breite x Tiefe x Höhe ----- 2040 x 1200 x 1550 mm
Angetriebene Werkzeuge:
 Agetriebene Stationen----- 2 x 12 = 24
 Leistung (ab 1.500 min⁻¹ ----- 4 kW
 Drehzahl ----- 100 -6.000 min⁻¹
 Eilgang C-Achse ----- 200 min⁻¹
 Verfahrweg Y-Achse (Option) ----- 92 (+50/-42) mm

Anschlußwert/Gewicht:

Anschlußwert----- 35 kVA

Eigengewicht ca. -----7000 kg

Zubehör:

OKUMA-CNC-Bahnsteuerung OSP-P200L

1 Werkzeugvoreinstellung, automatisch einschwenkbar, für oberen und unteren Werkzeugrevolver

1 Futterlösung Hauptspindel + kraftbetätigtes Zugspannzangenfutter, 65 mm Ø

1 Futterlösung Gegenspindel + Dreibackenfutter, 175 mm Ø

1 automat. Werkstückentladeeinheit

1 EMCO-Stangenlademagazin, topload 10-65/3300 Multi Level, für Ø von 10 – 65 mm

1 Spiralspäneförderer

Kühlmitteltank mit 3 Stk. Kühlmittelpumpen

1 SchwerkraftBandfilteranlage

1 LTA-Emulsionsnebelabsaugung AC 1000 Lüfter

1 Betriebsanleitung

1 Programmieranleitung