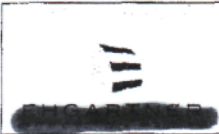




Wälzstoßmaschine Lorenz LS 154

Wälzstoßmaschine	
Maschinentyp	LS 154 K CNC
Fabrik Nr.	15090
Hersteller	Lorenz GmbH, 7505 Ettlingen
Baujahr	1993
Inventar Nr.	4024
Aufstellplan Nr.	(3) M4 - 39 080 - 031 - 2
Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Normal Modul max.	5
außen: max. Verzahnungs - Ø	150 mm
außen: max. Verzahnungsbreite	16 mm
innen: max. Verzahnungs - Ø	150 mm
innen: max. Verzahnungsbreite	280 mm
Tisch	
Tisch - Ø	250 mm
Bohrung - Ø	100 mm
Stoßspindel	
Hub min/max	0/20 mm
Verstellbarkeit der Hublänge	0...70 mm
Entfernung Stoßspindelstirnfläche - Tisch min/max	195/265 mm
Schneidradhalter - Aufnahme	SK 40
Werkzeug	
Schneidrad - Ø	4 mm
Schneidrad - Aufnahme - Ø	1 ¾ Zoll
Zubehör	
Kühlmittelpumpe	80 l/min
Abspülpumpe	80 l/min
Hubzahlen in Hübe/min	630 - 2000
Riemen	10 PL 1803
Vorschübe	
Wälzvorschub in mm/min	C+D-Achse 5-9666
Radialvorschub in mm/min	X-Achse 1 - 1800
Anschlussleistung	32 kVA



Wälzstoßmaschine Lorenz LS 154

Drehzahlbereich Hauptmotor	1690-5365 U/min
Hubzahlbereich	630-2000 H/min
Leistung Hauptmotor	7,5 KW
max. Motordrehzahl	
Schneidrad C-Achse	2000 U/min
Werkstück D-Achse	2000 U/min
Radial X-Achse	720 U/min
Wälzbewegung	
Schneidrad bei \varnothing 100 C-Achse	5-9666 mm/min
Werkstück bei \varnothing 100 D-Achse	5-9666 mm/min
Radialbewegung X-Achse	1-1800 mm/min
max. Weg	
X + Richtung	250 mm
X - Richtung	65 mm
Z - Richtung	70 mm
max. Teilkreis- \varnothing Außenverzahnung	150 mm
max. Teilkreis- \varnothing Innenverzahnung	150 mm
max. Werkstück- \varnothing Innenverzahnung	280 mm
max. Zahnbreite	16 mm
max. Modul	5 mm
Programmierbare Zähnezahl	1 – 255
Hubzahl	630-2000