
	Drehmaschine IMT S32/2
---	-------------------------------

Allgemeine Daten	
Modell	Vertikaldrehmaschine
Typ	S32TM2
Serien Nr.	002105/01
CNC	SIEMENS 840 D
Software	4.4
Baujahr	1999
Gewicht	18.000 kg
Spindel der Drehmaschine	
Max. drehbarer Durchmesser	650 mm
Max. zulässiger Durchmesser	800 mm
Spindelmotorleistung AC	55 KW
Max. Spindeldrehzahl	700 Upm
Spindelnase	ASA 15"
Eilgang	12m/min
Spindel der Fräsmaschine	
Spindelmotorleistung	11 KW
Ma. Spindeldrehzahl	4000 Upm
Drehmoment der Spindel	80 Nm
Schlitten	
Achsenweg X	750 mm
Achsenweg Z	650 mm
Nenn Drehmoment	20 Nm (X), 20 Nm (Z)
Spitzendrehmoment	80 Nm (X), 80 Nm (Z)
Nennschubkraft	1200 N (X), 1200 N (Z)
Schraubensteigung	10 mm (X), 10 mm (Z)
Werkzeugwechsel	
Werkzeugnummer	24
Werkzeuganschluss	CAPTO 6
Höchstgewicht pro Zelle	10 kg
Zyklusdauer Werkzeugwechsel	10 Sekunden
Höchstgewicht auf Werkzeugwechsel	200 kg
durchschnittliches Werkzeuggewicht	6 kg

	Drehmaschine IMT S32/2
---	-------------------------------

Maschinenverbrauch	
Installierte Leistung	125 KW
Max. Leistung	88 KW
Max. Stromstärke bei 400V	225 A
Kabeldurchschnitt für elektrische Stromzuführung	70 mm ²
Druck für pneumatische Speisung	6 bar ISO 8573 – 1 – 5
Hydraulisches Steuergehäuseöl ISO HM 32	160 Liter Mobil DTE 24
Schmierungsöl für Schlitten ISO G68	3 Liter Mobil Vaetra 2
Menge Kühlmittelbehälter	1000 Liter 5% Schneidöl
Schmierungsöl für Getriebe ISO HM68	2 Liter Mobil DTE 26