

## 4.4 Technische Daten

### 4. Beschreibung der Maschine und technische Daten

**GILDEMEISTER**

Drehmaschinen GmbH

#### 4.4.2 Technische Daten der Maschine mit Gegenspindel

##### Arbeitsbereich

Umlauf -Ø über Bettbahnabdeckung	mm	440
Umlauf -Ø über Planführungsabdeckung	mm	210
Planweg	mm	160
Längsweg	mm	350

##### Hauptspindel (Spindel H)

Spindelkopf -Ø	mm	120 h5
Spindelkopf -Ø im vorderen Lager	mm	85
Spindelbohrung	mm	56
Spannfutter -Ø	mm	140
Antriebsleistung 100 % Ed	kW	7,5
max. Drehmoment	Nm	58
Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	25-5000

##### C-Achse (Hauptspindel)

Drehzahl	min <sup>-1</sup>	28
Haltemoment	Nm	70
Teilungsgenauigkeit	Grad	≤0,03

##### Gegenspindel (Spindel 3)

Spindelkopf -Ø	mm	100 h5
Spindelkopf -Ø im vorderen Lager	mm	70
Spindelbohrung	mm	50
Spannfutter -Ø	mm	110
Antriebsleistung 100 % Ed	kW	5
max. Drehmoment	Nm	20
Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	25-5000
Verfahrweg	mm	350
Eilgang	m/min	30
Vorschubkraft Z	kN	3

##### C-Achse (Gegenspindel)

Drehzahl	min <sup>-1</sup>	28
Haltemoment	Nm	30
Teilungsgenauigkeit	Grad	≤0,03

##### Vorschubantrieb Kreuzschlitten

X-Vorschubkraft	kN	2
Z-Vorschubkraft	kN	3
Eilganggeschwindigkeit X	m/min	20
Eilganggeschwindigkeit Z	m/min	30
Kugelrollspindel X/Z (dxh)	mm	25x10

##### Sternrevolver mit angetriebenen Werkzeugen

Anzahl der Werkzeugstationen mit angetriebenen Werkzeugen		12
max. Spanndurchmesser der angetr. Werkzeuge	mm	13
Antriebsleistung 100/50% Ed	kW	5

##### Maschinenabmessungen

Maße (LxBxH) ohne Späneförderer	mm	2800 x 1651 x 1771
Gewicht ohne Späneförderer	kg	3200

##### Geräuschemissionswerte

Arbeitsplatzbezogener Dauerschalldruckpegel (DIN 45635 Teil 1-04.85 (ISO 3740-1980), gemessen als Zerspanvorgang nach DIN 45635 Teil 1601-07.78)	db(A)	77
--	-------	----

Beleuchtungsstärke an der Drehspindel	Lux	> 300
---------------------------------------	-----	-------