

Technische Daten

maximaler Schleifbereich	600 x 350	mm
Standard Magnetplattenabmessung	600 x 350	mm
min / max. Abstand Tisch bis Spindelmitte	140 / 525	mm
maximale Tischlängsbewegung	660	mm
maximale Tischbeladung	400	kg
Tischgeschwindigkeit	2 - 28	m min ⁻¹
maximale Querbewegung	360	mm
Querbewegung, intermittierend (pro Tischhub) wahlweise kontinuierlich	3 - 40	mm
Querbewegung, Eilgang	1000	mm min ⁻¹
Option Quervorschub stufenlos regelbar	0 -1000	mm min ⁻¹
Handradumdrehung, quer	1,2	mm
Handradteilung, quer	0,01	mm
Senkrechtbewegung, Eilgang	180	mm min ⁻¹
manuelle Verstellung mittels elektrischem Senkrechthandrad:		
Schleifscheibe, standard ($\varnothing_a \times b \times \varnothing_i$)	300 x 25 x 76,5	mm
Schleifscheibe, maximal ($\varnothing_a \times b \times \varnothing_i$) beidseitige Aussparung max. Stegbreite	300 x 50 x 76,5 \varnothing : 155 mm, 10 mm tief 30 mm	
Leistungsaufnahme, Spindelmotor	3,7 / 4,5	kW
Leistungsaufnahme, Hydraulikpumpe	1,5	kW
Leistungsaufnahme, Querbewegung	0,25	kW
Leistungsaufnahme, Senkrecht-Eilgang	0,25	kW
Gesamtanschlußleistung	8	kW
Betriebsspannung	400 Volt, 3 Phasen	
Netzfrequenz	50	Hz
Gesamtgewicht der Maschine	2010	kg
Betriebs-Schallpegel	70dB(A)	nach EN 31201
Hydrauliköl-Volumen	80	l

Optionen

- Drezahlregelung für Spindelmotor
- Haftkraftregelung der Magnetplatte
- variable Quervorschub-Geschwindigkeit