

BENUTZERINFORMATION

für

ERNST

automatische Blechentgratungsmaschine

Maschinentype: **EM5N II und EM5N II /L**
Arbeitsbreiten: ~~900~~ (1400) ~~1540~~ mm

-
- Maschine ausgerüstet mit:**
- 1 Schleifwalze
 - 2 Bürstwalzen ⇒ Edelstahlbürsten
⇒ Lamellenbürsten
 - 1 Nassschliffeinrichtung + Trockeneinrichtung
 - 1 Bandfiltereinheit
 - (in Sonderausführung für ferromagnetische Kleinteile 1 Magnetbahn)
 - (in Sonderausführung für Kleinteile 1 Vakuumsauganlage)
-

5.1 Technische Daten

Werkstückstärke	1–70 mm	
Min. Werkstücklänge	350 mm	
Min. Werkstücklänge mit Magnet- oder Vakuumbahn	80 mm	
Volumen Bandfiltereinheit Ab=900	ca. 350 l	
Volumen Bandfiltereinheit Ab=1400	ca. 400 l	
Arbeitshöhe konstant	1000 mm	
Vorschubgeschwindigkeit	2/4 m/min	
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos	1,5-8 m/min	
Betriebsspannung	400 V AC	
Steuerspannung	24 V DC, 230 V AC	
Frequenz	50 HZ	
Druckluftanschluss	R 3/8"	
Mindest Druck Druckluft	5 bar	
Mindest Druckluftmenge EM5N II	10 NI/min	
Mindest Druckluftmenge EM5N II /L	80 NI/min	
Elektrischer Gesamtanschluss	Siehe Aufstellungsplan	
Gewicht der Maschine Arbeitsbreite 900 mm	ca. 3500 kg	
Gewicht der Maschine Arbeitsbreite 1400 mm	ca. 4000 kg	
Gewicht der Maschine Arbeitsbreite 1540 mm	ca. 4200 kg	
Schleifpapierabmessung Schleifwalze AB=900	1540 mm lang x 900 mm breit	
Schleifpapierabmessung Schleifwalze AB=1400	1540 mm lang x 1400 mm breit	
Schleifpapierabmessung Schleifwalze AB=1540	1540 mm lang x 1540 mm breit	
	Leerlauf	Last
Ermittelter Schalldruckpegel gem. Hüllflächenverfahren nach DIN EN ISO 3744		
Emmissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz nach DIN EN ISO 11204	82 dBA	83 dBA
Die Lastwerte wurden beim Schleifen von gratbehafteten Stanzteilen ermittelt, Größe ca. 1200 cm ² , Materialstärke 2mm, Material St 1203		