

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
<input type="checkbox"/> Kurzzeichen nach AWF 310		AWF® Werkzeugmaschinenkarte für [REDACTED]																								<input type="checkbox"/> Inventar-Nr.				
Grunddaten	<input type="checkbox"/> Benennung EDEL KOORDIMATIC															<input type="checkbox"/> Baujahr 1995					<input type="checkbox"/> Masch.-Gruppe				<input type="checkbox"/> Kostenstelle					
	<input type="checkbox"/> Typ 4015 NCB3										<input type="checkbox"/> Fabrik-Nr. [REDACTED]					<input type="checkbox"/> Bestell-Nr.				<input type="checkbox"/> Internes Kennzeichen										
	<input type="checkbox"/> Hersteller EDEL STANZMASCHINEN GmbH															<input type="checkbox"/> Liefer-Nr.					<input type="checkbox"/> Inbetriebn.				<input type="checkbox"/> Anschaffungskosten		<input type="checkbox"/> DM			
	<input type="checkbox"/> Lieferer EDEL STANZMASCHINEN GmbH															<input type="checkbox"/> Standort														
Technische Daten															Zubehör / Sondereinrichtungen					Besonders geeignet für										
Steuerung BOSCH CC 120 M - Belastbarkeit max. kp 5000																														
Arbeitsraum (Lichtmaße)																														
V-Achse ca. mm 4200																														
V-Achse ca. mm 1520																														
Z-Achse ca. mm 410																														
Antriebsleistung Hauptspindel kW 8,5																														
Servodrehstrommotor X-Achse kW 2,25																				Lichtbild und Grundflächenmaße										
" V-Achse kW 1,67																														
" Z-Achse kW 1,67																														
" E-Achse kW 1																														
Servo-Verstärker-Versorgungsmodul BOSCH VM 60-T																														
Hauptspindel Nr. 5304 - Werkzeugaufnahme SK 40-Schaft																														
Pulsumrichter für Hauptspindel																														
Meßsysteme Typ ROD 426 B Fabr.Heidenhain																														
V-Achse 1000 Imp./U mit Ref.-Impuls																														
V-Achse 1000 Imp./U mit Ref.-Impuls																														
Z-Achse 1000 Imp./U mit Ref.-Impuls																														
E-Achse 1000 Imp./U mit Ref.-Impuls																														
<input type="checkbox"/> Zeichnungs-Nr.																														
															<input type="checkbox"/> Fundamentplan-Nr.					<input type="checkbox"/> Stromaufpreis-Fk										

<input type="checkbox"/> Maße / Gewicht		<input type="checkbox"/> Flächenbedarf		<input type="checkbox"/> L		<input type="checkbox"/> m x <input type="checkbox"/> B		<input type="checkbox"/> m		<input type="checkbox"/> Höhe		<input type="checkbox"/> m		<input type="checkbox"/> Gewicht		<input type="checkbox"/> 10500 kg		<input type="checkbox"/> Ausgestell. Tag		<input type="checkbox"/> Name	
<input type="checkbox"/> Antrieb		<input type="checkbox"/> Gesamtschlüßwert		ca. 20		<input type="checkbox"/> kVA		<input type="checkbox"/> Gesamtleistungsbedarf		<input type="checkbox"/> kW		<input type="checkbox"/> Spannung		500		<input type="checkbox"/> V		<input type="checkbox"/> Frequenz		Hz 50	
Motor für		Hersteller		Type/Nr		Motor-Inv.-Nr		Bauform n DIN 42993		Drehm.		Leistung kW		Strom A		Drehzahl 1/min		Schutzart			
X-Achse:		Fabr. Bosch		SD-B4.180.020				Nm 18													
V-Achse:		Fabr. Bosch		SE-B4.090.030-00.000				Nm 9													
Z-Achse:		Fabr. Bosch		SD-B4.092.020-04.000				Nm 9,2													
(mit Bremse)																					
E-Achse:		Fabr. Bosch		SE-B2.010.060				Nm 1,0													
Hauptspindel:		Fabr. AMK		DH 10-65-4		MOP 1000		B5		Nm 142											
<input type="checkbox"/> Vorschubgeschwindigkeit										<input type="checkbox"/> Zerspanwerte											
für St 60										36 GG 20 bei Schnittgeschwindigkeit											
<input type="checkbox"/> Autom. Vorschube										max. Spanguerschnitt <input type="checkbox"/>											
mm/U										mm <input type="checkbox"/> m/min											
<input type="checkbox"/> max. Vorschubkraft										<input type="checkbox"/> Betriebsstoffbedarf											
N										<input type="checkbox"/> Kühlmittel											
										l/min											
										bar											
<input type="checkbox"/> Spindeldrehzahlen in 1/min										<input type="checkbox"/> Angaben zum Umweltschutz											
Getriebestufe										<input type="checkbox"/> Lärmpegel											
Drehzahlbereich										<input type="checkbox"/> Emissionswerte											
von bis										dB(A)											
Anzahl d. Stufen																					
Stufensprung																					
stufenlos von bis																					
U/min																					
										<input type="checkbox"/> Bemerkungen											

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik