



2.6.2 Maschinendaten

Anschlußwerte:	
Betriebsspannung	400 V
Leistungsbedarf	16 kVA
Druckluft	6 bar
Vorschubantriebe:	
Motoren	AC
Ansteuerung	digital
Drehmoment	13 Nm
Vorschubbereich	2 bis 20.000 mm/min
Eilgang	22 m/min
Verfahrbereich:	
X-Achse	700 mm
Y-Achse	500 mm
Z-Achse	400 mm
Tischfläche:	
Abmessung	600 x 500 mm
Portaldurchgang:	
Breite	900 mm
Höhe (ab Spindelnase)	430 mm



2.6.6 Umgebungsbedingungen

	Transport und Lagerung	Betrieb
Temperatur	+5° C bis + 55° C	+18° C bis + 30° C
Feuchtigkeit	Trocken, Überdacht, und taugeschützt	
Aufstellungsort	Transporthinweise auf der Verpackung und den beigelegten Transportpapieren beachten Nicht Stürzen, Schwingungsfrei aufstellen	Staubfrei, Waagrecht fester Untergrund. EMV gerechte Umgebung.
Aufstellhöhe	max. 1000 m ü. N.N.	

2.6.7 Gewicht

Maschine komplett	ca. 4700 kg
-------------------	-------------

2.7 Ausstattung der Maschine

Normalzubehör sind:

- Transporthinweise an der Maschine
- Betriebsanleitung der Maschine
- Steuerungshandbuch
- Beschreibung von Absaugung, Spindel, Werkzeugwechsler, Laser, Sprühkühlung, Pneumatik und Hydraulik
- Ersatzteillisten
- Elektro Dokumentation
- Wartungshinweise

2.8 Auslieferungszustand

Transportmittel	Verpackung	Transportsicherung
LKW, Bahn	unverpackt	mit Bändern gesichert
Schiff	Seefeste Verpackung (Kiste)	Maschine in seefester Kiste oder Container, in Folie eingeschweißt.

2.4 Konformität

Maschinenbezeichnung	Richtlinien- oder Normenbezeichnung
Das „Hochgeschwindigkeits-Fräszentrum“ erfüllt die:	Maschinenrichtlinie 89/392/EWG samt Ergänzungen
	EN 292 Teil 1+2A (Stand Sept.91/März95)
	EN 294 (Stand Aug. 92)
	EN 954-1 (Stand März 93)
	EN 1050 (Stand April 96)
	EN 418 (Stand Jan. 93)
	EN 60204 Teil 1 (Stand Okt. 92)
	EN 31201 (Stand Juni 93)

2.5 Kennzeichnung der Maschine

Die CE-Kennzeichnung befinden sich auf dem Typenschild der Maschine

2.6 Technische Daten

2.6.1 Abmessungen der Maschine

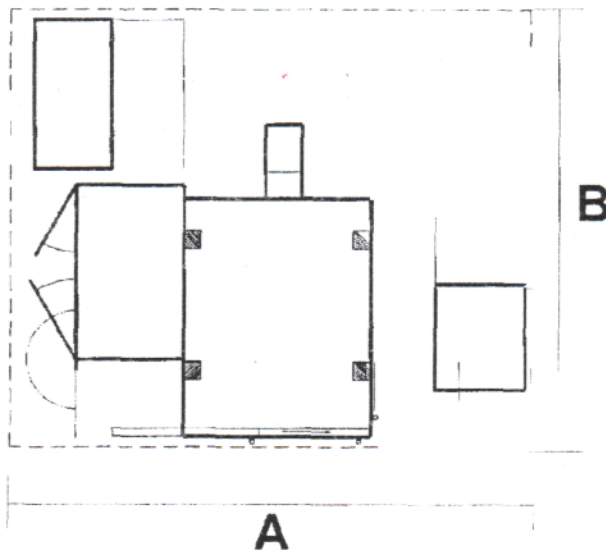


Bild 2.4: Abmessungen der Maschine

	A in mm	B in mm	Höhe in mm
700 GC	2100	2000	3000