

1.2 Gewicht

Gesamtgewicht: ca. 3150 kg

Gesamtgewicht, ohne Werkstücke und Kühlaggregat (optional erhältlich, Gewicht ca. 350 kg).

1.3 Leistungsdaten
Laser

Information!

Die folgenden Daten des Lasers beruhen auf Angaben von Spectron Laser Systems Ltd.

	Laser
Serien-Nummer:	
Ausgeliefert an:	bielomatik
Modell:	SL2502
System Module	
Elektrische Komponenten:	
Versorgungs-Spannung:	400 V
Frequenz:	50 Hz
Phasen:	3 Phasen
Strom:	30 A
Leistung:	250 W _{cw}

Maschine

Schweißdauer ca.: 24 Sekunden pro Schweißvorgang

Arbeitsbereich (max. Teilegröße) 280 mm x 280 mm

Schweißgeschwindigkeit ca.: max. 10.000mm / Sekunde

3 TECHNISCHE DATEN

Dieses Kapitel enthält:

- die Identifizierung der Maschine,
- alle wichtigen Daten über die Maschine,
- alle wichtigen Daten der mit der Maschine verarbeitbaren Produkte.

1.0 MASCHINENDATEN

1.1 Abmessungen

Maschine	B x L x H	ca. 1800 x 3400 x 2400 mm
Schaltschrank	B x L x H	integriert in die Maschine
Flächenbedarf	BF x TF	ca. 6400 x 4800 mm

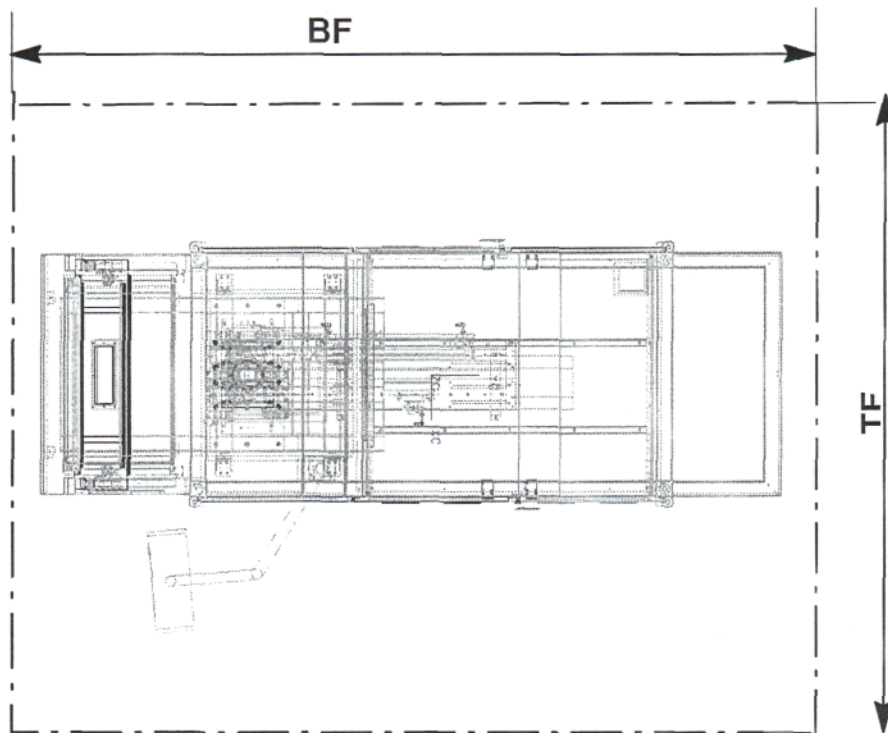


Abb. 1 Aufstellungsplan

1.5.4 Kühlwasser

Allgemein

Kühlwasseranschluss	Zulauf Ø 1/2" Ablauf Ø 1/2"
Wassertemperatur Zulauf	mindestens: +6° C ideal: +17° C maximal: +20° C
Durchflussmenge	mindestens 15 l/min
Qualität	kalkarmes und gefiltertes Frischwasser, ohne Zusätze
Wasserdruck	mindestens: 2 bar ideal: 3 bar maximal: 5 bar



Information!

Das Wasserrückkühlaggregat muss elektrisch mit dem Schaltschrank verbunden werden!

1.5.3 Pneumatik

Eingangsdruck (Druckluftnetz) mind. 5 bar, max. 8 bar
Idealer Eingangsdruck 6 bar

Druckeinstellungen an der pneumatischen Wartungseinheit
Eingangsdruck:
Druckschalter: 6 bar \pm 1 bar

Anschlussgröße Anschlussgewinde
R 1/4" an der Wartungseinheit

Qualität der Luft Trocken

Temperatur der Luft +5° C - +40° C

Installation Pneumatik-Belegungsplan
K 3621/25

1.5.2 Elektrik**Energieversorgung**

Betriebsspannung	400 V
Vollaststrom	30 A
Frequenz	50 Hz
Stromart	3 Phasen
Absicherung Einspeisung	32 A
Steuerspannung	24 V DC
Elektrischer Anschlusswert gesamt	21 KVA
Schaltplan-Nr.	947 00 730