



## Technische Daten:

### Bearbeitungsleistungen:

In Werkstoff	St. 60
Ausführung 1 Drehzahl	40...3800 min <sup>-1</sup>
Bohren	∅ 32 mm bei s = 0,25 mm/U
Gewinden	M 27
Fräsen	160 cm <sup>3</sup> /min
Ausführung 2 Drehzahl	60...6000 min <sup>-1</sup>
Bohren	∅ 23 mm bei s = 0,25 mm/U
Gewinden	M 20
Fräsen	80 cm <sup>3</sup> /min

### Arbeitsbereich:

X	Längsbewegung des Spindelstockes	1820 od. 2 x 750 mm
Y	Querbewegung des Spindelstockes	350 mm
Z	Vertikalbewegung des Spindelstockes	400 mm

### Maschinentisch:

Tischaufspannfläche	2050 x 500 mm
T-Nuten, 3 Stück	14 H9 mm
Belastung der Tische (Aufspanngewicht)	800 kg
Abstand Tisch-Spindel Nase	230-630 mm
Abstand Spindelmitte-Ständer	425 mm

### Genauigkeit:

Wiederholgenauigkeit	± 0,01 mm
Positioniergenauigkeit auf 300 mm	± 0,02 mm

### Achsantriebe:

Eilgang in den Achsen:	X und Y = 15 m/min	Z = 10 m/min
Vorschub in allen Achsen	1...8000 mm/min	
Vorschubkraft in allen Achsen	7500 N	

### Führungen:

Flachführungen, gehärtet, geschliffen  
Gegenführungen TURCITE-beschichtet

### Spindelstock:

Hauptantrieb Gleichstrom . 17,2 kW/40% ED - 11,2 kW/100% ED  
Drehzahlbereich Ausf. 1 40...3800 min<sup>-1</sup>  
Drehzahlbereich Ausf. 2 60...6000 min<sup>-1</sup>  
Spindeldurchmesser im vorderen Lager 70 mm  
Werkzeugaufnahme SK 40 DIN 69871 oder MAS BT 40 (Option)  
Spindelorientierung automatisch  
Werkzeuganzug über Kopfbolzen und Tellerfedern 16000 N

### Werkzeugwechsler:

Werkzeug-Aufnahmeteller seitlich am  
Maschinenständer je 17 Plätze  
Platzcodierung  
Werkzeuggewicht max. 6 kg  
Werkzeugdurchmesser max. 63-85 mm  
Werkzeug-∅ bei freien Plätzen 140 mm  
Werkzeuglänge max. bei max. ∅ 63 mm 325 mm  
Werkzeugwechselzeit ca. 5 sec.  
Abmessungen L x B x H 3,5 m x 2 m x 2,7 m  
Gewicht ca. 4900 kg  
Gesamtanschlußwert 20 KVA

**AXA-Entwicklungs- und Maschinenbaugesellschaft  
für produktionstechnische Anlagen und Geräte m. b. H.**

Telex 8929 18 · Telefon (02555) 1001 - 1004 · Postfach 1180 · 4437 SCHÖPPINGEN